



**STROMAB**

EXPERTS IN CROSSCUTTING SOLUTIONS SINCE 1965



# CT600 - CT600MX CT600F

LINEA DI **OTTIMIZZAZIONE**  
PER **TAGLI ANGOLARI**  
CON UNITA' DI FRESATURA



**STROMAB**  
EXPERTS IN CROSSCUTTING SOLUTIONS SINCE 1965



ROOF  
IS OUR  
PASSION



# CT600 - CT600MX - CT600F

LA PERFEZIONE PRENDE FORMA

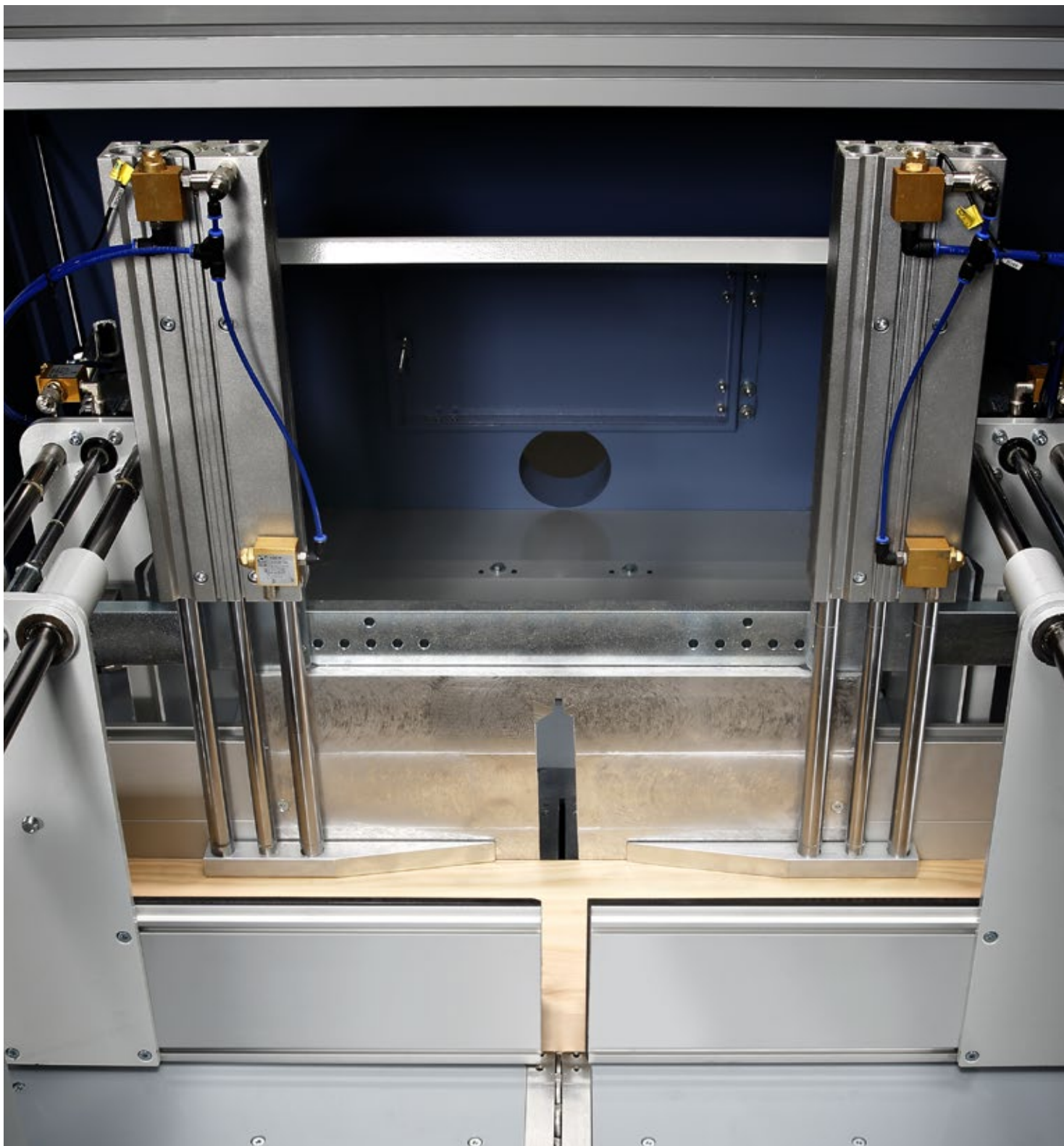
---

La troncatrice CT600 con piano rotante per il taglio angolare è il top seller di Stromab ed è considerata un punto di riferimento del settore.

Oltre 500 installazioni nel mondo. Evoluzione continua: meccanica italiana, elettronica tedesca, per soddisfare i mercati più esigenti.

LA LINEA CHE  
RIVOLUZIONA IL  
**TAGLIO ANGOLARE**





IL TAGLIO  
ANGOLARE:  
**UN'ESIGENZA  
PERMANENTE**

## PRECISIONE, TECNOLOGIA E PRODUTTIVITA' SENZA COMPROMESSI

**CT600** è una linea di troncatura con spintore elettronico per l'ottimizzazione e la difettazione del legno.

Grazie al piano rotante, è la scelta ideale per tagli dritti e angolari, sia su barre singole che su pacchi.

### Software & Controllo

Controllo Beckhoff con monitor touch-screen da 12" e interfaccia grafica 3D intuitiva su Windows.

Liste di taglio create a bordo macchina o importate via Ethernet/USB.

Ottimizzazione automatica secondo 4 criteri: massima lunghezza, minimo scarto, sequenza, priorità.

### Sensori intelligenti

OPTI: misurazione automatica del pezzo.

OPTI PLUS: rilevamento segni fluorescenti per eliminare nodi e difetti (option).

### Flessibilità totale

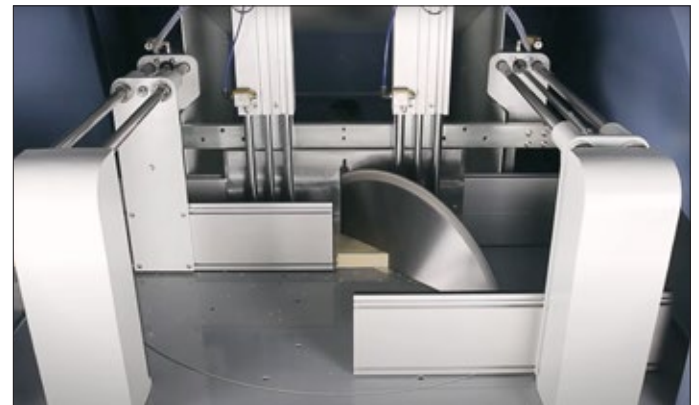
Capacità di carico da 3.000 mm a 14.000 mm, con ampia gamma di accessori per soddisfare ogni esigenza produttiva.

Capacità in spinta di una tavola o di un pacco fino a 80 kg.

Velocità massima dello spintore elettronico 90 mt/min.



Rotazione automatica del piano  $\pm 70^\circ$  ( $\pm 80^\circ$  option).



Programmatore PC Windows  
Touch Screen 12" Beckhoff.



# CT600MX

## QUANDO LA POTENZA INCONTRA PRECISIONE E VELOCITA'

La nuova **CT600MX** è progettata per chi cerca performance superiori nel taglio angolare.

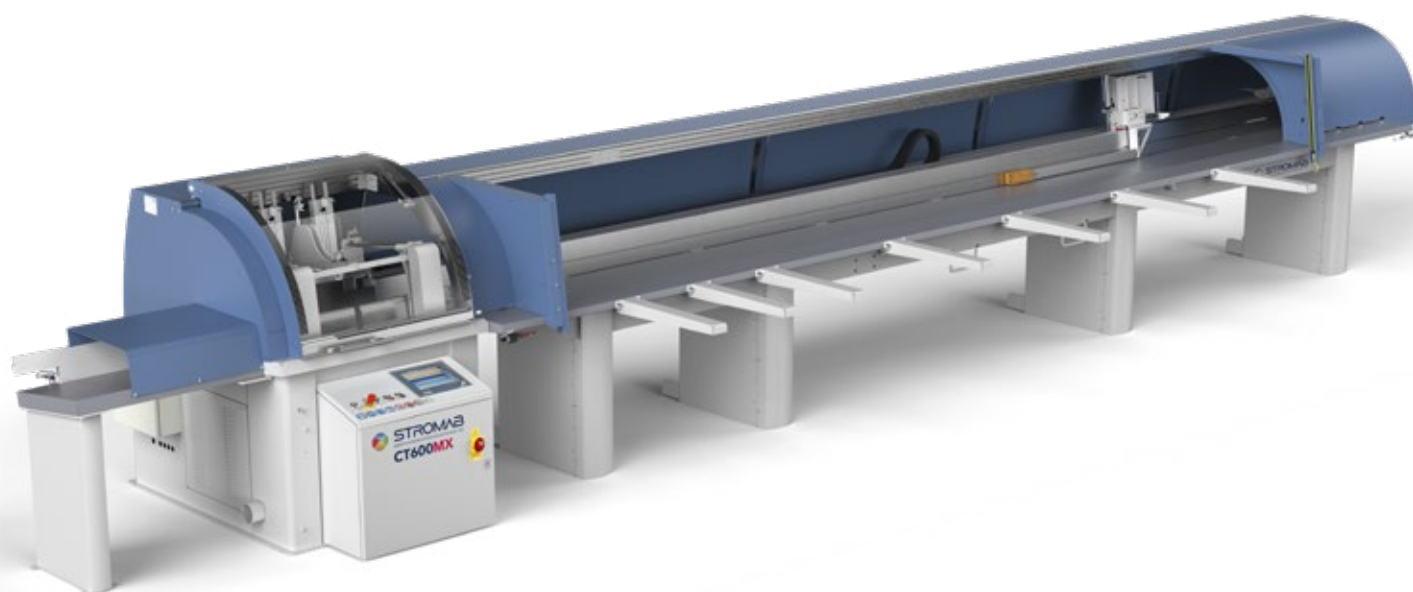
Il nuovo profilo spintore scorre su guida lineare e pattini a sfere.

Sistema d'avanzamento a cremagliera, pignone e motore brushless per garantire la massima precisione.

Capacità in spinta di una tavola o di un pacco fino a 250 kg.

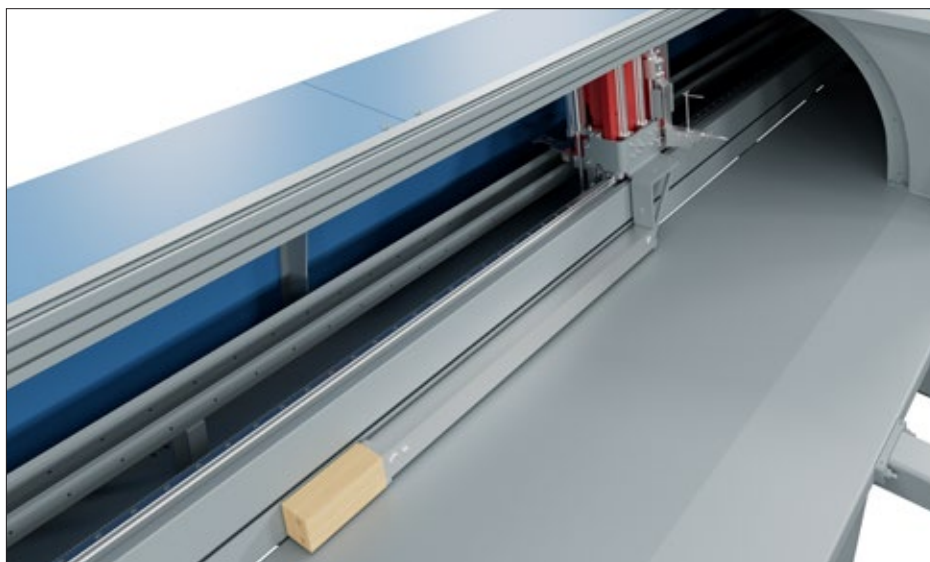
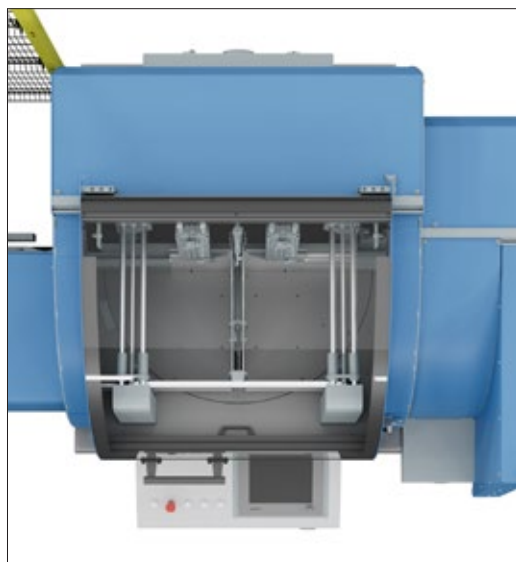
Velocità massima dello spintore elettronico 120 mt/min.

Perfetta per imballaggi speciali e carpenteria in legno (Truss e pareti a telaio).



Unità di taglio a piano rotante  $\pm 70^\circ$  ( $\pm 80^\circ$  option).

Spintore elettronico, Sistema d'avanzamento a cremagliera di precisione e motore brushless. Scorrimento su guida lineare e pattini ad alto rendimento.



## TAGLIO E FRESATURA: MULTIPLE POSSIBILITA' PER OGNI RICHIESTA

**CT600F** nasce per chi vuole andare oltre il semplice taglio. L'unità di fresatura integrata trasforma la linea di troncatura in un vero e proprio centro di lavoro, aggiungendo operazioni di scanalatura e rientranza per garantire giunzioni più solide e una maggiore integrità strutturale nei progetti di pareti e tetti in legno.

Il sistema di pressori combinati - verticale superiore e frontali a trazione - assicura una tenuta perfetta durante la fresatura, anche nelle lavorazioni più gravose.

### Plus tecnologici:

Gruppo fresa integrato per lavorazioni complesse. Sistema di sollevamento manuale della fresa a bloccaggio pneumatico o controllato da PC.



Unità di fresatura a controllo elettronico.  
Corsa trasversale max 400mm.  
Larghezza max utensile 100mm. Profondità max  $0 \div 75$ mm

Sistema di sollevamento manuale della fresa con bloccaggio pneumatico, su richiesta anche versione controllata da PC.



# TAGLIO A GEOMETRIA VARIABILE

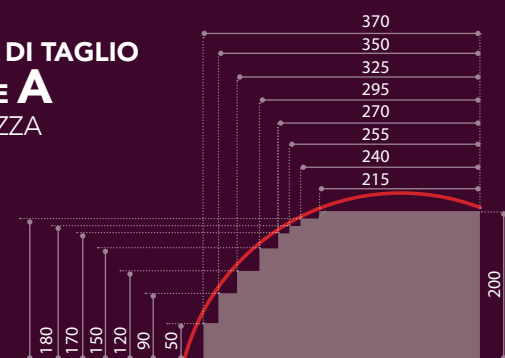
## FLESSIBILITA' SENZA LIMITI

Massima altezza o massima larghezza ? Puoi avere entrambe.  
Grazie al sistema di posizionamento meccanico della lama,  
CT600 garantisce la massima versatilità:  
Lama orientabile da 0° a ±80°  
Massima altezza di taglio: 200 mm (POS. A)  
Massima larghezza di taglio: 410 mm (POS.B)

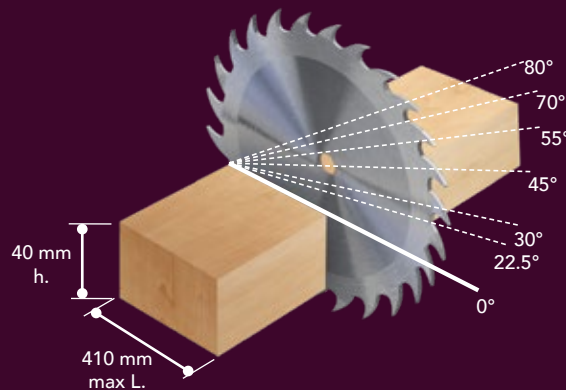
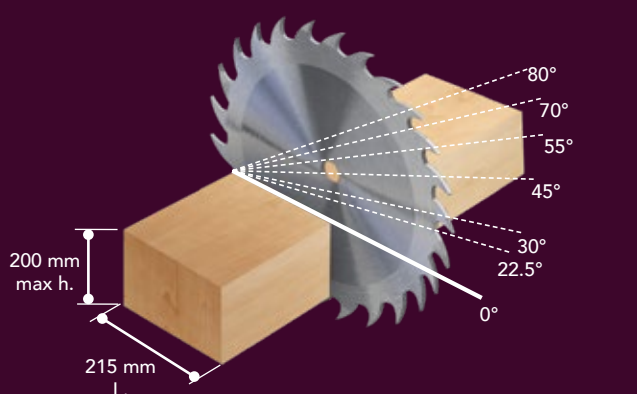
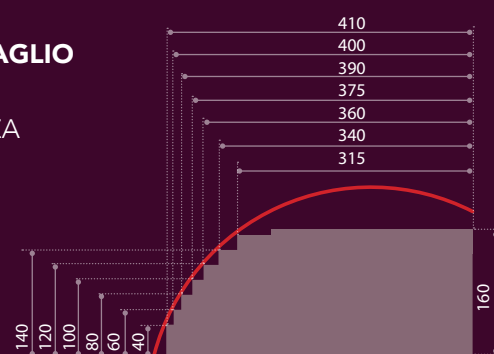
POSIZIONE **A**) = utilizzo della  
massima altezza di taglio mm 200  
POSIZIONE **B**) = utilizzo della  
massima larghezza di taglio mm 410

## CAPACITA' DI TAGLIO CON LAMA A 0°

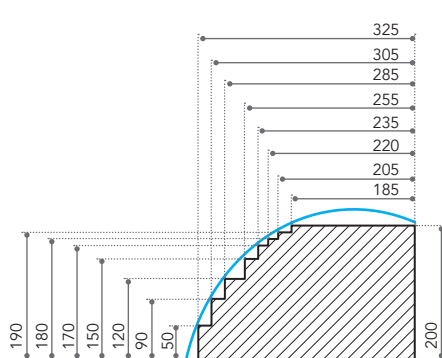
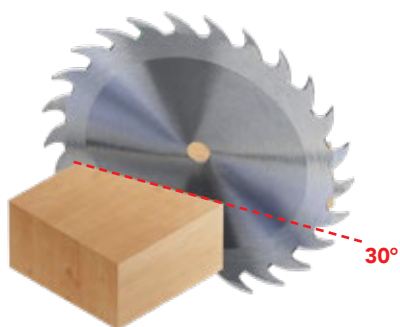
### CAPACITA' DI TAGLIO POSIZIONE **A** MAX. ALTEZZA



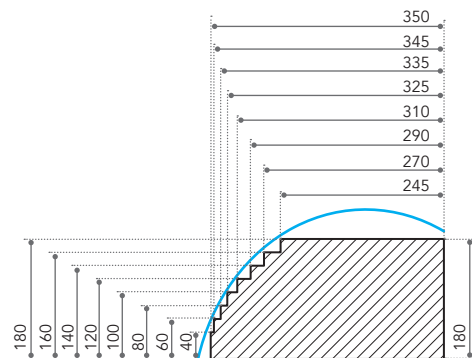
### CAPACITA' DI TAGLIO POSIZIONE **B** MAX. LARGHEZZA



## CAPACITA' DI TAGLIO CON LAMA A 30°

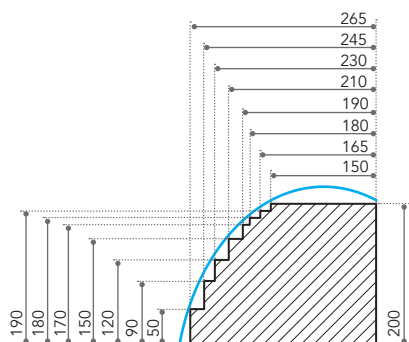
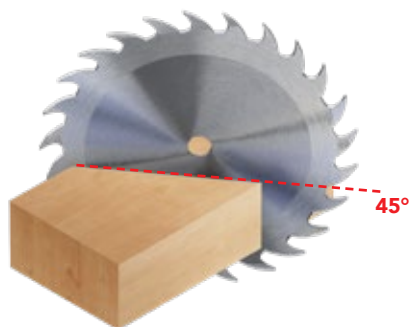


CAPACITA' DI TAGLIO **POS. A - MAX. ALTEZZA**

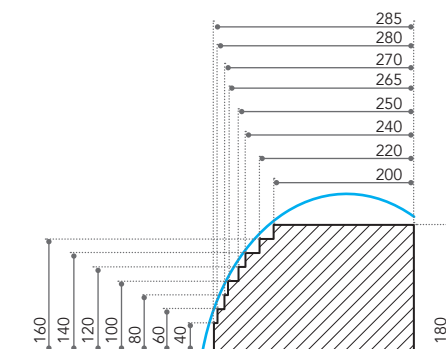


CAPACITA' DI TAGLIO **POS. B - MAX. LARGHEZZA**

## CAPACITA' DI TAGLIO CON LAMA A 45°

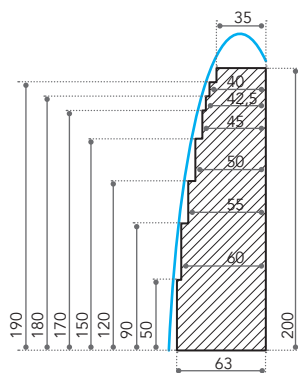
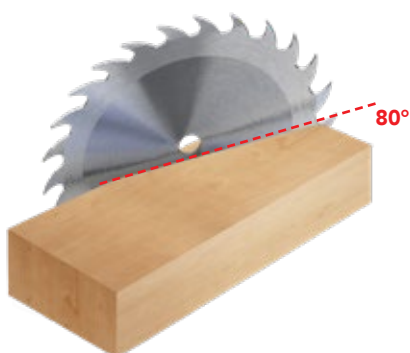


CAPACITA' DI TAGLIO **POS. A - MAX. ALTEZZA**

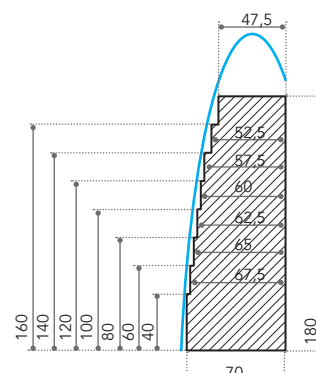


CAPACITA' DI TAGLIO **POS. B - MAX. LARGHEZZA**

## CAPACITA' DI TAGLIO CON LAMA A 80°



CAPACITA' DI TAGLIO **POS. A - MAX. ALTEZZA**

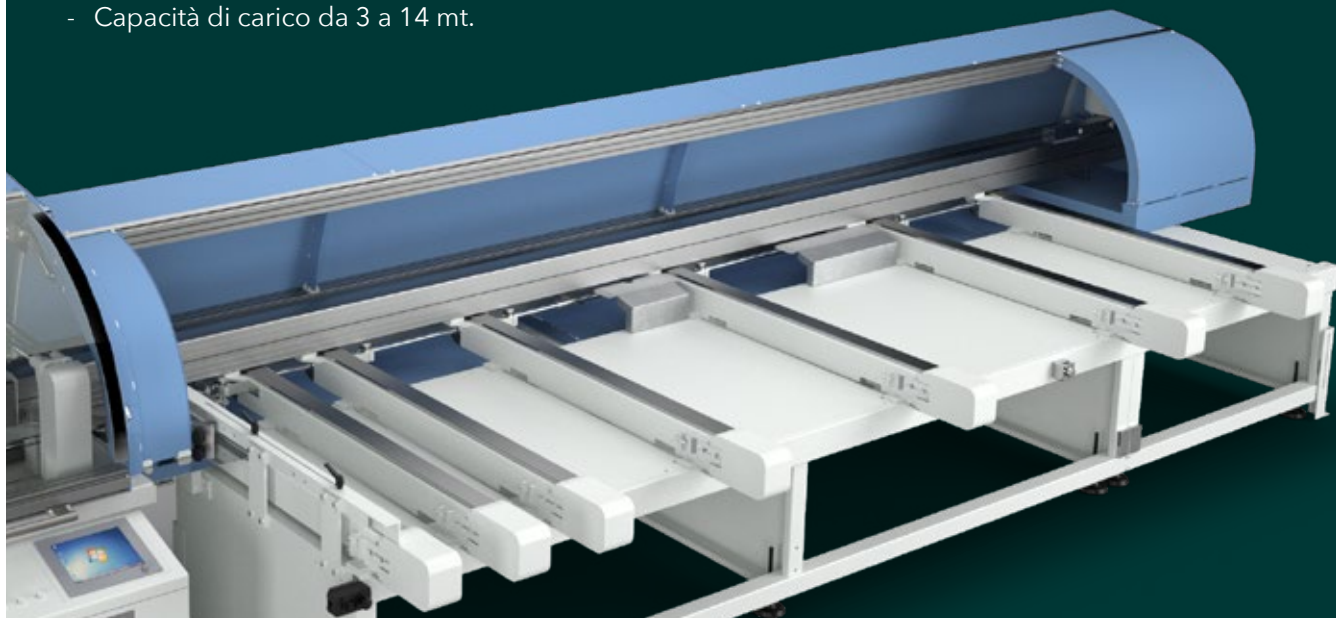


CAPACITA' DI TAGLIO **POS. B - MAX. LARGHEZZA**

UN SUPPORTO  
ALLA TUA  
**OPERATIVITÀ**

## **CARICATORE AUTOMATICO**

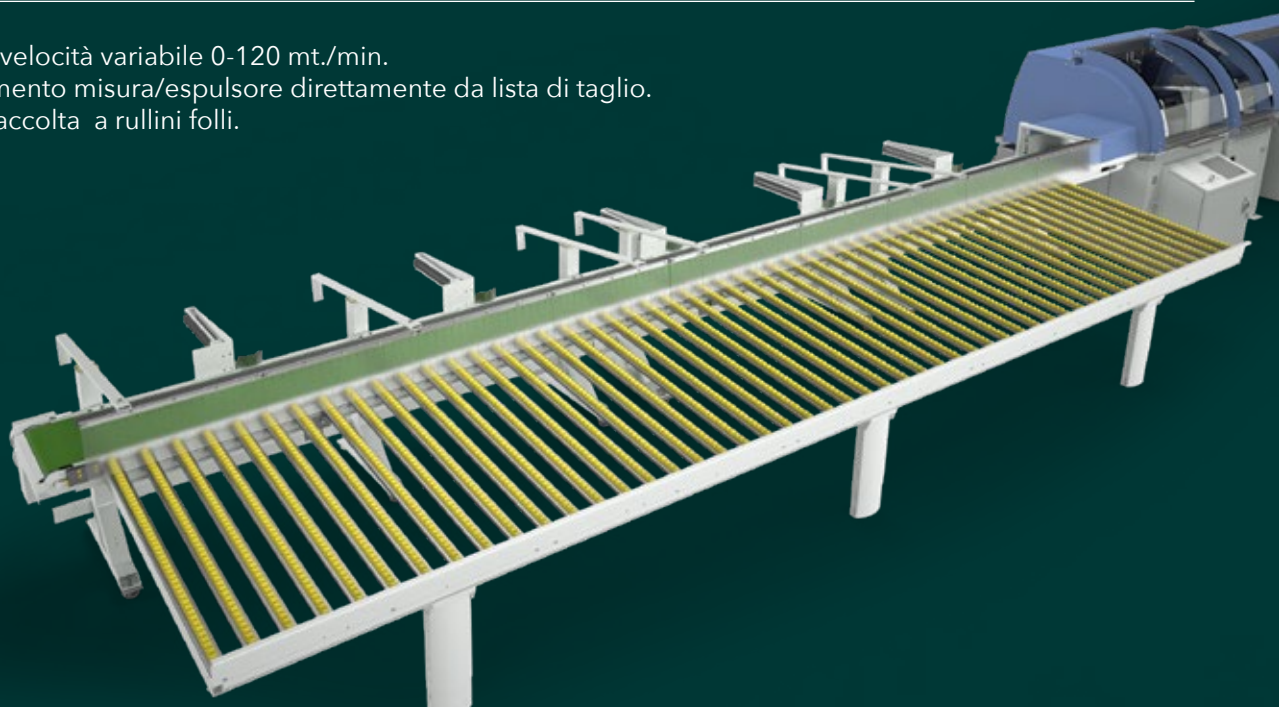
- Caricatore automatico per pezzi singoli o materiale a pacchi.
- Sistema di carico a catene.
- Capacità di carico da 3 a 14 mt.





## SELEZIONATORE ELETTRONICO CON TAPPETO ED ESPULSORI RAPIDI

- Tappeto a velocità variabile 0-120 mt./min.
- Accoppiamento misura/espulsore direttamente da lista di taglio.
- Banco di raccolta a rullini folli.



# GLI **OPTIONALS** CHE FANNO LA DIFFERENZA

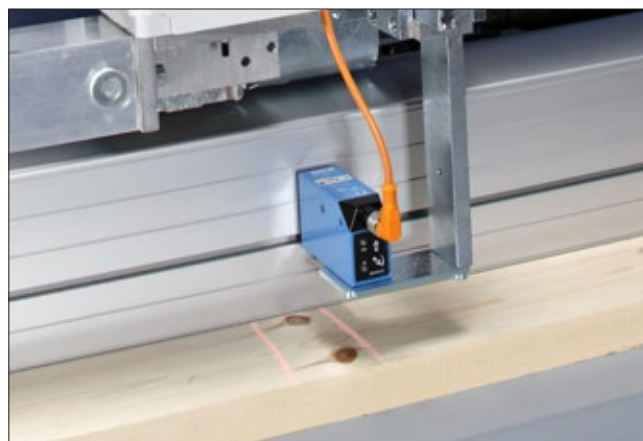
Non solo tecnologia, ma anche soluzioni su misura. Una gamma completa di accessori pensata per aumentare produttività, precisione e flessibilità: dai sistemi di carico e scarico automatici alle stampanti per etichette e getto d'inchiostro. Ogni dettaglio è studiato per personalizzare la tua macchina e massimizzare le performance.



Estensione rotazione piano di lavoro  $\pm 80^\circ$



Telecamera per l'identificazione dei difetti o nodi con lettura delle marcature a gesso.

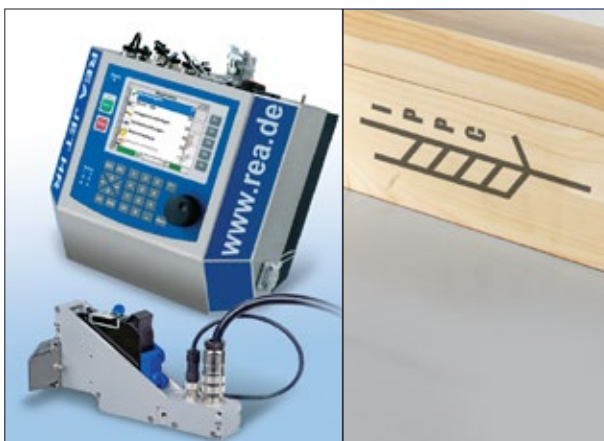




**STROMAB**  
EXPERTS IN CROSSCUTTING SOLUTIONS SINCE 1965



Stampante a getto d'inchiostro ad alta  
risoluzione REA JET HR



Nr. 4 Teste di stampa in verticale,  
altezza di stampa mm. 50,8



Nr. 2 Teste di stampa in verticale,  
altezza di stampa mm. 25,4



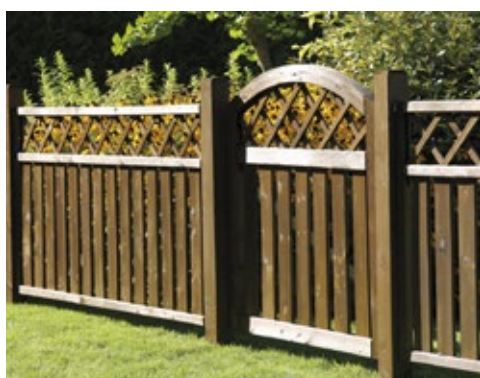
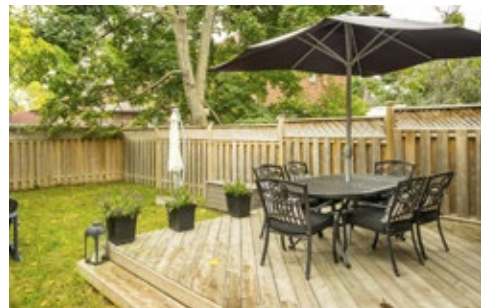
Stampante  
di etichette

# TECNOLOGIA CHE LAVORA PER TE

---

Con la gamma CT600, ogni dettaglio è progettato per semplificare il lavoro e aumentare la produttività. Taglio angolare, fresatura, ottimizzazione: tutto in un'unica soluzione che riduce i tempi e massimizza i risultati. Più efficienza, meno pensieri.

Con Stromab, la tecnologia diventa il tuo alleato quotidiano.



**CT600**
**CT600MX**
**CT600F**
**CARATTERISTICHE TECNICHE  
UNITÀ DI TAGLIO**

Diametro lama	mm	600	600	600
Velocità rotazione lama	rpm	2600	2600	2600
Potenza motore lama		kW 7,5 (HP 10)	kW 7,5 (HP 10)	kW 7,5 (HP 10)
Azionamento lama		Automatico ad azionamento pneumatico	Automatico ad azionamento pneumatico	Automatico ad azionamento pneumatico
Rotazione del piano di lavoro		-70° 0° +70° (+/- 80° opzionale)	-70° 0° +70° (+/- 80° opzionale)	-70° 0° +70° (+/- 80° opzionale)
Precisione di rotazione		+/- 0,2°	+/- 0,2°	+/- 0,2°
Altezza piano di lavoro	mm	1000	1000	1000
Inclinazione piano di lavoro		8°	8°	8°
Sezione minima di taglio	mm	20 x 10	20 x 10	20 x 10
Pressione massima di esercizio	bar	6	6	6
Bocche di aspirazione	mm	3 x Ø100 - 1 x Ø120	3 x Ø100 - 1 x Ø120	3 x Ø100 - 1 x Ø120
Peso netto	kg	1200	1200	1200

**CARATTERISTICHE TECNICHE  
SPINTORE**

Capacità di carico	mm	da 3000 a 14000	da 6000 a 14000	da 3000 a 14000
Velocità massima di posizionamento	mt / min	90	90	90
Velocità massima di ritorno	mt / min	90	120	90
Precisione di posizionamento	mm	+/- 0,4	+/- 0,4	+/- 0,4
Peso massimo delle tavole	kg	80	250	80
Ciclo esecuzione taglio	secondi	4	4	4

**CARATTERISTICHE TECNICHE  
UNITÀ DI FRESATURA**

Potenza motore		-	-	kW 4 (HP 5,5) kW 5,5 / kW 7,5 opzionale
Diametro max utensile di fresatura	mm	-	-	280 (foro Ø40 mm)
Larghezza max utensile di fresatura	mm	-	-	100
Corsa di fresatura	mm	-	-	400
Regolazione manuale profondità di fresatura	mm	-	-	da 0 a 75 (posizionamento controllato opzionale)
Peso netto	kg	-	-	750



www.stromab.it

## IL VALORE DI UN'IMPRESA FAMILIARE

Dal 1965 Stromab è sinonimo di affidabilità.

E noi crediamo che questa singola parola esprima al meglio la nostra filosofia produttiva in oltre 40 anni di attività. La consapevolezza che nessun investimento può dare maggiori vantaggi della soddisfazione dei nostri clienti, ci porta a dedicare sempre nuove energie verso una costante ricerca in tecnologia, sviluppo e risorse umane. Un trend di crescita ininterrotto è la naturale conseguenza di una politica aziendale fondata sul valore dei risultati nel pieno rispetto delle esigenze ambientali. Con una superficie di oltre 5000 m<sup>2</sup>, 40 dipendenti ed una linea di prodotti costantemente aggiornata, la Stromab si guadagna uno spazio significativo tra le realtà più dinamiche nel settore delle macchine per la lavorazione del legno.

I dati tecnici non sono impegnativi e possono essere variati per miglioramenti.



# STROMAB

EXPERTS IN CROSSCUTTING SOLUTIONS SINCE 1965

### STROMAB SPA

42012 CAMPAGNOLA EMILIA (RE) Italy  
Via Zuccardi 28/a - Z.I. Ponte Vettigano  
Tel. (0522) 1933300 - Fax (0522) 1933361  
info@stromab.com - www.stromab.com